















章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項																																									
		鋼板巻き工法及び帯板巻き付け工法での型枠等 柱頭及び柱脚の隙間の寸法 * 図示による 柱頭及び柱脚の隙間部間の型枠 ・発泡プラスチック保温材等を埋込む ・ 図示による 既存柱外周部あと打ちコンクリート又は構造体用モルタルの厚さ * 図示による 補強後の仕上げ * 図示による	5 溶融亜鉛めっき 高力ボルト [8.13.2][8.20.5]	セットの種類 *1種 (F8T) 相当 ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等 * 図示による 摩擦面の処理方法等 * プラス処理(表面粗度50µmRz以上)又はりん酸塩処理 ・ 図示による ・ すべり試験の実施 * すべり係数試験、すべり耐力試験 試験方法等 * 図示による すべり試験を実施する場合、改修標準仕様書8.14.2(1)(イ)による 摩擦面の確認は、本試験で作成した対比試験片で行うこと。	14 溶接部の試験 [8.15.12]	平12建告第1464号第二号に関する外観試験方法等 ・「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強」3.5.2受入 検査による ・ 抜き取り検査① * 抜き取り検査② 完全溶込み溶接部の超音波探傷試験 ・ 工場溶接の場合 * 全数 ・ 工場現場溶接の場合 * 全数	8-6 耐震スリット 新設工事	1 耐震スリットの方式、幅及び深さ [8.25.2] 2 耐震スリットの施工前の埋込み配管等の探査方法 * 鉄筋探査機(金属探知機)により探査し、鉄筋、配管類の位置に 墨出しを行う ・ 耐火材に使用する 3 耐震スリット充填 材の挿入及び周囲 補修等 [8.25.2]	鋼板巻き工法及び帯板巻き付け工法での型枠等 柱頭及び柱脚の隙間の寸法 * 図示による 柱頭及び柱脚の隙間部間の型枠 ・発泡プラスチック保温材等を埋込む ・ 図示による 既存柱外周部あと打ちコンクリート又は構造体用モルタルの厚さ * 図示による 補強後の仕上げ * 図示による	17 あと施工アンカー [8.2.4]	材料等 ・ 接着系アンカー アカーの種類 * アカー方式回転・打撃式、( ) 接着剤の品質 ・ 有機系 ・ 無機系 アカー筋の径及び埋込み長さ * 図示による アカー筋の種類、( ) アカー筋の新設内への定着の長さ * 図示による ・ 性能確認試験 試験方法及び試験数 * 図示による ・ 金属系アンカー アカー本体の径及び埋込み長さ * 図示による ねじ方式 * 本体打込み式改良型、( ) 接合筋の種類、径、長さ * 図示による ・ 性能確認試験 試験方法及び試験数 * 図示による	6 普通ボルト [8.13.2] (7.3.8)	ボルト及びナットの種類 * 標準仕様書 表7.2.3(JIS附属書品)又は次による ボルトの規格は、JIS B 1180とする。ボルトの種類を呼び径六角ボルト または金ねじ六角ボルトとし、材料は鋼とする。ボルトの強度区分は、 4.6又は4.8とする。なお、呼び径六角ボルトの軸径の最大寸法は、 ボルトの径の値以下とする。ナットの規格は、JIS B 1181とする。 ナットの種類は、六角ナットとし、材料は鋼とする。	15 錆止め塗装 [8.17.2] [8.17.4] [8.18.2~8]	塗料の範囲 ・ 耐火被覆材の接着する面の塗装 範囲 * 図示による ・ 耐火被覆材の接着する面以外の塗装 範囲 * 標準仕様書8.17.2(7)~(イ) ・ 図示による	8-7 土工事及び地業工事	1 既存杭の撤去等 (8.28.2) 2 埋戻し及び盛土 [8.28.3] 3 山留めの撤去 [8.28.3] 4 杭地業 [8.2.14][8.28.4] (4.3.7)	既存杭の一部を撤去する場合の撤去範囲及び方法 * 図示による 既存杭の杭頭処理 * 図示による 既存杭の補強 * 図示による 既存杭の健全性を確認する試験 * 図示による 埋戻し * A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 (表8.28.1) 工法: ( ) (材料: ) 盛土 * A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 (表8.28.1) 工法: ( ) (材料: ) 工法: ( ) 鋼矢板等の抜き跡の処理 * 直ちに砂で充填する * 図示による 山留めの存置 ・ 行う 存置範囲 * 現場説明書の施工条件明示による	18 穿孔 [8.12.4]	埋込み配管等の探査方法 * 鉄筋探知器(金属探知器)により探査し、鉄筋、配管類の位置に 墨出しを行う ・ はつり出しによる ・ ( )	7 アンカーボルト (7.2.4)(7.3.2)	・ 構造用アンカーボルト セットの種類 (JIS B1220)・ABR400・ABR490 ( ) ・ 建方用アンカーボルト 種類 * SS400 ( ) アカーボルト及びナットのねじの公差域及び仕上げの程度 * 標準仕様書 表7.2.3による * 図示による ・ 標準仕様書 表7.2.4以外のアンカーボルト 適用箇所 * 図示による ( ) ・ 種類 * SS400 アカーボルト及びナットのねじの公差域及び仕上げの程度 * 標準仕様書 表7.2.3による	17 アカーボルト等の設置等 (7.10.3)	構造用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 構造用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 建方用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 建方用アカーボルトの保持及び埋込み工法 種別 ・ A種 ・ B種 柱底均しモルタル厚さ及び工法の種類 厚さ ( ) 種別 * A種 ・ B種	5 砂利地業 [8.2.15][8.28.4] 6 捨コンクリート地業 [8.11.1][8.28.4] 7 床下防湿層 8 その他の地業	5 砂利地業 [8.2.15][8.28.4] 6 捨コンクリート地業 [8.11.1][8.28.4] 7 床下防湿層 8 その他の地業	20 施工管理技術者 [8.12.1]	(社)日本建築業と施工アカー協会が定める「あと施工アカー技術管理士」の 資格以上の能力を有する者とする。	8-3 鉄骨工事	1 鉄骨製作工場 [8.1.5] 2 鉄骨製作工場における 施工管理技術者 [8.1.6] 3 鋼材 [8.2.8] 4 高力ボルト [8.2.9][8.13.2] [8.14.2]	鉄骨製作工場の加工能力 * 建築基準法第68条の25に基づき国土交通大臣から構造方法等の認定 を取得している鉄骨製作工場又は同等以上の能力のある工場 ( )グレード以上 ・ 監督職員の承諾する工場 鉄骨製作工場における施工管理技術者 * 配置する ・ 配置しない 種類等 種類等の記号 適用箇所(主要な部分) 規格 * JIS規格による - * JIS規格による - * JIS規格による - * JIS規格による - * JIS規格による - 高力ボルトの種類 * トリプル高力ボルト 2種(S10T) ・ JIS高力ボルト 2種(F10T) ( ) ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等 ・ 図示による 摩擦面の処理方法 * 自然発錆(黒皮等を除去した後)に自然放置して表面に赤さびが 発生した状態) ・ プラス処理(表面粗度50µmRz以上) ・ すべり試験の実施 * すべり係数試験、すべり耐力試験 試験方法等 * 図示による すべり試験を実施する場合、改修標準仕様書8.14.2(1)(イ)による 摩擦面の確認は、本試験で作成した対比試験片で行うこと。	8 溶接材料 [8.2.10] 9 スタッド [8.2.11] 11 溶接作業を行う 技能資格者の 技量付加試験 [8.15.3] 12 溶接接合 [8.15.4][8.15.7] 13 入熱、バス温度の 溶接条件	溶接材料 ・ 改修標準仕様書8.2.10(1)(2)による ・ 図示による 種類等 呼び名 呼び長さ(mm) 適用箇所 -16 -19 -22 JIS B1198(銀付きスタッド) 試験の要領 * 図示による 開先形状 * 図示による ・ 鋼製ハット切の切断する部分 切断する箇所 * 図示による 切断する範囲 * 図示による ・ 鋼製ハット切、裏当て金等は、梁フランジの端から 5mm以下を残して直線状に切断する。なお、切断 線が交差する場合は、交差部を7-8状に加工する 切断面の仕上げ * 改修標準仕様書8.15.7(1)(a)(b)(2)による ・ 図示による スカラップの形状 * 図示による 鋼材と溶接材料の組合せと溶接条件 * 図示による 適用箇所 * 柱、梁、ブレースのフランジ端部の完全溶込み溶接部 ・ 図示による	17 アカーボルト等の設置等 (7.10.3)	構造用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 構造用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 建方用アカーボルトの形状及び寸法 * 図示による 建方用アカーボルトの保持及び埋込み工法 種別 ・ A種 ・ B種 柱底均しモルタル厚さ及び工法の種類 厚さ ( ) 種別 * A種 ・ B種	18 鉄骨ブレース設置後 の仕上げ [8.22.9]	* 図示による	8-4 グラウト工事	1 柱底均しモルタル 及びグラウト材 [8.2.12]	・ 柱底均しモルタル * 無収縮モルタル	8-5 連続繊維補強工事	1 連続繊維シート [8.2.13] [8.24.6]	連続繊維の材料 ・ 炭素繊維 ・ アラミド繊維 ( ) 引張強度(含浸硬化後) ( )N/mm2 ヤング係数(含浸硬化後) ( )N/mm2 ・ 下地処理 ・ ひび割れ部改修 範囲 * 図示による 工法の種類 * 図示による ・ 柱及び梁の隅角部の面取りの大きさ * 図示による 連続繊維補強材の強度試験 * 引張強度試験 * JIS A 1191(コンクリート用連続繊維シートの引張試験方法)による ・ 図示による 試験数量 * 図示による 付着強度試験 * JIS A 9909(建築用仕上塗材)による ・ 構造図による 試験数量 * 図示による	2 仕上げ [8.24.7]	補強工事後の仕上げ * 図示による	図面番号	工 事 名	図面種別	縮 尺	設計・年月	担当者	設計者
	( )			仕様書 8																																																

